

SPINDLE OIL 10

ISO VG 10

МАЛОВЯЗКОЕ МАСЛО ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА ДЛЯ
ВЫСОКОСКОРОСТНЫХ ШПИНДЕЛЕЙ СТАНКОВ

ОПИСАНИЕ

Светлое высокоочищенное масло, предназначенное для смазки высокоскоростных механизмов, работающих при средних нагрузках и температурах. Вырабатывается на основе низковязких минеральных базовых масел селективной очистки и пакета бесцинковых присадок, обеспечивающих продолжительную и эффективную работу высокооборотных шпинделей станков. Низковязкие компоненты масла Spindle Oil 10 были тщательно подобраны для обеспечения плавной бесперебойной работы высокооборотных деталей оборудования и минимизации потерь на трение.

Шпиндельное масло Spindle Oil 10 содержит ингибиторы окисления, что уменьшает образование отложений и продуктов деградации масла в течение длительного времени при напряженных условиях работы. Кроме того, оно обладает улучшенными противоизносными свойствами, стойкостью к пенообразованию и способностью к сепарации влаги.



ВИД ФАСОВКИ:

- 20 л
- 216,5 л (180 кг)

БАЗОВАЯ ОСНОВА:

- Минеральная

СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

- CINCINNATI MACHINE P-62

ПРЕИМУЩЕСТВА

- + Благодаря хорошо зарекомендовавшему себя пакету присадок с ингибиторами окисления и коррозии, масло Spindle Oil 10 обладает высокой стойкостью к окислению, обусловленному нагревом масла в присутствии воздуха, воды и металлических катализаторов, таких как медь.
- + Имеет увеличенный срок службы и способствует снижению затрат на обслуживание.
- + Не содержит цинк (беззольный пакет присадок).
- + Имеет хорошие гидравлические свойства.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Подходит для широкого спектра смазочных систем станков, в том числе и для смазываемых маслом подшипников скольжения и качения.
- Высокооборотные шпиндели станков.
- Может использоваться в гидросистемах, не требующих применения масел с повышенными противоизносными свойствами.



ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	SPINDLE OIL 10
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33	10
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	180
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-48
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	830
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 5985	0,2
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	102



Типовые показатели продуктов не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «Нефтесинтез».